



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII, MUNCII ȘI PROTECȚIEI SOCIALE AL  
REPUBLICII MOLDOVA



CENTRUL DE EXCELENȚĂ ÎN MEDICINĂ ȘI FARMACIE „RAISA PACALO”

**AGENDA FORMĂRII PROFESIONALE**

Stagiul de practică \_\_\_\_\_ **Practica ce precede probele de absolvire** \_\_\_\_\_  
tipul stagiului de practică

Elevul (a) \_\_\_\_\_  
numele, prenumele

Specialitatea **Stomatologie** Calificarea \_\_\_\_\_ **Tehnician dentar**

Anul de studii **III** grupa \_\_\_\_\_

Locul de efectuare a stagiului de practică \_\_\_\_\_  
denumirea instituției medico-sanitare publice

Conducător de practică din partea CEMF „Raisa Pacalo” \_\_\_\_\_  
funcția  
\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
semnătura / numele, prenumele

Conducător de practică din partea unității economice \_\_\_\_\_  
funcția  
\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
semnătura / numele, prenumele

Durata stagiului de practică: de la \_\_\_\_\_ până la \_\_\_\_\_  
ziua, luna, anul / ziua, luna, anul

Director adjunct pentru instruirea practică \_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_  
semnătura / numele și prenumele

## **1. DREPTIRILE ȘI OBLIGAȚIUNILE ELEVULUI ÎN PERIOADA STAGIULUI DE PRACTICĂ**

1. Respectă regulamentul intern al instituției medico-sanitare publice, măsurile regimului sanitaro-antiepideemic în secție, cunoaște și respectă tehnica de securitate în activitatea realizată.

2. Completează agenda stagiului de practică în fiecare zi și reprezintă la control conducătorului de practică din cadrul unității economice și conducătorului de practică din cadrul Centrului de excelență în medicină și farmacie „Raisa Pacalo”.

3. Realizează deprinderile practice obligatorii și prezintă *Agenda formării profesionale* pentru notare.

4. Participă la activitățile de promovare a sănătății: lecții, conferințe, seminare, ore de voluntariat, discuții ghidate cu pacienții și membrii familiilor lor.

5. Îndeplinește dosar de nursing, realizează materiale promoționale (postere tematice), etc și prezintă la control conducătorului de practică din cadrul instituției medico-sanitare publice și conducătorului de practică din cadrul *Centrului de excelență în medicină și farmacie „Raisa Pacalo”*.

6. Completează și prezintă *Portofoliul stagiului practic*, care include actele normative în conformitate cu *Nomenclatorul de acte a elevului*.

7. Recuperează absențele suplimentar în afara orelor de lucru.

8. Prezintă o atitudine exemplară, binevoitoare în relațiile cu personalul medical, pacienții, vizitatorii.

## 2. ADMINISTRAREA PRACTICII, ANUL III DE STUDII

### PRACTICA CE PRECEDE PROBELE DE ABSOLVIRE

Nr. d/o	Semestre	Stagiul practic	Nr. săptămâni/ore/	Perioda	Repartizarea activității în secții
1.	VI.	<i>Practica ce precede probele de absolvire</i>	21 săptămâni x 36 ore/ săptămână  756 ore  25 credite	12.01 - 07.06	1. Laborator tehnico-dentar – 21 săptămâni
Total ore		756 ore		21 săptămâni	
Total credite			25 credite		

### 3. COMPETENȚE ȘI ABILITĂȚI SPECIFICE

#### 1. Tehnologia metalo-ceramică

- Identificarea modalităților de refacere morfofuncțională a arcadelor dentare cu coroane metalo-ceramice pentru grupele frontală și laterală a arcadelor dentare, a punților dentare, indicate conform vârstei și nevoilor de sănătate orală, în baza cunoștințelor științific argumentate;
- Identificarea entităților de proteze metalo-ceramice cu indicații, contraindicații, avantaje și dezavantaje individuale;
- Participarea în diagnosticare medicală și tratament;
- Selectarea, implimentarea și evaluarea activității profesionale;
- Dezvoltarea culturii comunicării, a capacității de comunicare în echipa multidisciplinară profesională;
- Comunicarea, consilierea și susținerea pacienților în problemele relevante de sănătate oro-dentară.

#### 2. Tehnologia protezelor parțial mobilizabile moderne III

- Aplicarea proceselor tehnologice actuale utilizate la confecționarea protezelor mobilizabile și scheletate .
- Realizarea tipurilor de proteze parțial mobilizabile acrilice și scheletate după metoda tehnologică de confecționare a lor.
- Recunoașterea tehnicilor generale de confecționare a protezelor dentare ca etape de bază necesare la confecționarea protezelor scheletate.

#### 3. Ortodonția

- Aplicarea proceselor tehnologice actuale utilizate la confecționarea aparatelor ortodontice
- Realizarea tipurilor de aparate ortodontice după metoda tehnologică de confecționare a lor.
- Recunoașterea tehnicilor generale de confecționare a aparatelor ortodontice ca etape de bază necesare la confecționarea dispozitivelor ortodontice.
- Recunoașterea tipurilor de aparate ortodontice indicate conform vârstei patologiei și anomaliilor dento-maxilare, conform nevoilor de sănătate orală, în baza cunoștințelor științific argumentate.
- Participarea în diagnosticare medicală și tratament.

#### 4. Tehnologia aparatelor chirurgicale și estetica facială

- Aplicarea proceselor tehnologice actuale utilizate la confecționarea aparatelor chirurgicale .
- Realizarea tipurilor aparate chirurgicale după tehnologia de confecționare a lor.
- Recunoașterea tehnicilor generale de confecționare a aparatelor chirurgicale ca etape de bază necesare la confecționarea dispozitivelor ortopedice.
- Recunoașterea tipurilor de aparate chirurgicale și dispozitive ortopedice indicate conform vârstei, patologiei și anomaliilor dento-maxilare, conform nevoilor de sănătate orală, în baza cunoștințelor științific argumentate.
- Participarea în diagnosticare medicală și tratament.

### 4. DESCRIEREA PROCESULUI DE DESFĂȘURARE A STAGIULUI DE PRACTICĂ

*Stagiul de practică de specialitate nr.III are drept scop extinderea, aprofundarea și integrarea cunoștințelor și capacităților, formarea competențelor profesionale prin aplicarea abilităților specifice în confecționarea protezelor dentare.*

*Activitatea zilnică a elevilor este desfășurată în laboratoarele tehnico-dentare publice și private., sub supravegherea și monitorizarea tehnicianului dentar și medicului stomatolog.*

*În cadrul stagiului de practică elevii dobândesc abilități inițiale în domeniul specialității alese, bazate pe unitatea de curs: Tehnologia protezelor unidentare; Tehnologia protezelor parțial fixe; Tehnologia metalo-ceramică; Tehnologia protezelor parțial mobilizabile moderne; Ortodonția; Tehnologia aparatelor chirurgicale și estetica facială.*

*Evaluarea manoperilor practice este efectuată de tehnicienii dentari și profesorii metodiști la evaluarea sumativă a stagiului practic în baza algoritmilor deprinderilor practice.*

NR. d/o	SEMESTRUL	SUBIECTUL	ABILITĂȚI SPECIFICE	LOCUL DESFASURARII	ORE
<b>TEHNOLOGIA PROTEZELOR UNIDENTARE ȘI PARȚIAL FIXE</b>					
1.	VI	Realizare incrustațiilor.	1.Tehnologia de realizare a incrustațiilor metalice. 2.Tehnologia de realizare a incrustațiilor acrilice. 3.Tehnologia de realizare a incrustațiilor ceramice. 4.Confecționarea coroanei de substituție pe bont artificial cu pivot. Prelucrarea și finisarea coroanelor de substituție.	laborator tehnico-dentar	7 ore
2.	VI	Realizarea coroanelor ștanțate.	1.Turnarea modelului, mode-larea machetei viitoareii coroane ștanțate. 2.Realizarea patricii și matricei din aliaj ușor fuzibil, alegerea și ambutisarea capelor. 3.Prelucrarea termică a capelor, ștanțarea preventivă	laborator tehnico-dentar	7ore

			și definitivă. 4.Prelucrarea și finisarea coroanelor ștanțate.		
<b>3.</b>	<b>VI</b>	Realizarea coroanelor acrilice.	1.Modelarea machetei din ceară. 2.Ambalarea în chiuvetă pentru realizarea tiparului la realizarea coroanelor acrilice.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>4.</b>	<b>VI</b>	Realizarea coroanelor acrilice.	1.Pregătirea acrilatului și introducerea lui prin presare în tipar. 2.Polimerizarea acrilatului-la realizarea coroanelor acrilice. 3.Dezambalarea din chiuvetă. 4.Prelucrarea, finisarea și lustruirea coroanei acrilice	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>5.</b>	<b>VI</b>	Realizarea coroanelor combinate.	1. Tehnologia de realizare a coroanelor combinate matalo-acrilice cu componenta metalică ștanțată după Belkin, Postolachi	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>
<b>6.</b>	<b>VI</b>	Realizarea coroanelor întreg turnate.	1.Realizarea coroanelor turnate cu grosime dirijată: particularitățile de realizare a machetei din ceară a viitoarei coroane turnate cu grosime dirijată. 2.Realizarea tiparului, turnarea aliajului. 3.Ajustarea coroanelor turnate pe model. 4.Prelucrarea și finisarea protezelor dentare metalice turnate.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>7.</b>	<b>VI</b>	Realizarea coroanelor întreg turnate.	1.Realizarea coroanelor turnate cu grosime nederijată: particularitățile de ralizare a machetea viitoarei coroane cu grosime nederijată. 2.Realizarea tiparului, turnarea aliajului. 3.Ajustarea coroanelor turnate pe model. 4.Prelucrarea și finisarea protezelor dentare metalice turnate.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>

8.	VI	Realizarea coroanelor metalo-acrilice.	<p>1. Particularitățile confecționării modelului la realizarea coroanei metalo-acrilice cu comp.metalică turnată.</p> <p>2. Particularitățile de modelare a machetei carcasului metalic.</p> <p>3. Formele de retenții realizate pe suprafața carcasului pentru aderența acrilatului.</p> <p>4. Turnarea.</p>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
9.	VI	Realizarea coroanelor metalo-acrilice.	<p>1. Ajustarea pe model. Izolarea.</p> <p>2. Modelarea machetei din ceară a componentei fizionomice.</p> <p>3. Schimbul cerii în acrilat.</p> <p>4. Prelucrarea și finisarea coroanelor metaloacrilice cu componenta metalică turnată.</p>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
10.	VI	Realizarea coroanei metaloceramice	<p>1. Particularitățile confecționării modelului la realizarea coroanei metalo-ceramice. Particularitățile și varietățile tehnicilor de modelare a machetei carcasului metalic. Turnarea.</p> <p>2. Ajustarea carcasului metalic pe model. Prelucrarea componentei metalice. Condiționarea suprafeței metalice pentru placajul ceramic.</p> <p>3. Aplicarea straturilor de ceramică și condițiile de sinterizare a lor.</p> <p>4. Prelucrarea și finisarea</p> <p>5. coroanelor metaloceramice</p>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8ore</b>
11.	VI	Realizarea punților dentare din două bucați (lipite).	<p>1. Turnarea modelului, modelarea machetei viitoarei coroane ștanțate. Realizarea patricii și matricii din ghips.</p> <p>2. Realizarea patricii și matricii din aliaj ușor fuzibil, alegerea și ambutisarea capelor. Prelucrarea termică a capelor, ștanțarea preventivă și definitivă.</p>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>

			<p>3. Confecționarea modelului pentru realizarea corpului de punte.</p> <p>4. Modelarea machetei corpului de punte metalic.</p>		
<b>12.</b>	<b>VI</b>	Realizarea punților dentare din două bucați (lipite).	<p>1. Turnarea corpului de punte și pregătirea elementelor componente ale punților dentare pentru solidarizare.</p> <p>2. Solidarizarea elementelor componente ale punților dentare prin lipire.</p> <p>3. Solidarizarea elementelor componente ale punților dentare prin sudare și supraturmare.</p> <p>4. Prelucrarea și finisarea punților dentare metalice.</p>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>13.</b>	<b>VI</b>	Realizarea punților dentare din două bucați cu fațete.	<p>1. Confecționarea modelului pentru realizarea corpului de punte.</p> <p>2. Modelarea machetei corpului de punte metalic la confecționarea punților dentare cu fațete.</p> <p>3. Modelarea machetei corpului de punte cu casetă, semicasetă.</p> <p>4. Modelarea machetei corpului de punte cu cupe, semicupe, în formă de bară, ajurate.</p>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>14.</b>	<b>VI</b>	Realizarea punților dentare din două bucați cu fațete.	<p>1. Turnarea și solidarizare elementelor componente ale punților dentare.</p> <p>2. Modelarea machetei din ceară a componentei fizionomice.</p> <p>3. Schimbul cerii în acrilat.</p> <p>4. Prelucrarea și finisarea punților dentare metalice din două bucați cu fațete.</p>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>15.</b>	<b>VI</b>	Realizarea punților dentare metalice întreg turnate.	<p>1. Particularitățile confecționării modelului la realizarea punților metalice întreg turnate.</p> <p>2. Principiile de modelare și modelarea machetei elementelor de suport la confecționarea punților întreg turnate.</p>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8ore</b>

<b>16.</b>	<b>VI</b>	Realizarea punților dentare metalice întreg turnate.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Principiile de modelare și modelarea machetei corpului de punte.</li> <li>2. Turnarea.</li> <li>3. Ajustarea punților metalice turnate pe model.</li> <li>4. Prelucrarea și finisarea punților dentare metalice turnate.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>17.</b>	<b>VI</b>	Realizarea punților dentare metalo-acrilice.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Particularitățile confecționării modelului la realizarea punților întreg turnate metaloacrilice.</li> <li>2. Particularitățile și variațiile tehnicilor de modelare a machetei carcasului metalic.</li> <li>3. Realizarea retențiilor pe suprafața carcasului pentru aderența acrilatului.</li> <li>4. Turnarea.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>18.</b>	<b>VI</b>	Realizarea punților dentare metalo-acrilice.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ajustarea pe model. Izolarea. Modelarea machetei din ceară a componentei fizionomice.</li> <li>2. Schimbul cerii în acrilat.</li> <li>3. Prelucrarea și finisarea punților dentare metaloacrilice cu componenta metalică turnată.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>19.</b>	<b>VI</b>	Realizarea punților dentare metelo-ceramice.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Particularitățile confecționării modelului.</li> <li>2. Particularitățile și variațiile tehnicilor de modelare a machetei carcasului metalic la confecționarea punților metaloceramice.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>20.</b>	<b>VI</b>	Realizarea punților dentare metelo-ceramice.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Turnarea.</li> <li>2. Ajustarea carcasului metalic pe model. Condiționarea suprafeței metalice pentru placajul ceramic.</li> <li>3. Aplicarea straturilor de ceramică și condițiile de sinterizare a lor.</li> <li>4. Particularitățile de finisare a punților dentare metalo-ceramice.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>

**TEHNOLOGIA METALO-CERAMICĂ**

**ETAPELE CLINICO TEHNICE DE REALIZAREA COROANELOR METALO-CERAMICE PENTRU GRUPA FRONTALĂ ARCADEI DENTARE**

21.	VI	Particularitățile confecționării modelelor combinate cu bonturi mobilizabile la realizarea coroanelor metalo-ceramice pentru grupa frontală.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Igienizarea amprentelor.</li> <li>2. Apricierea calității amprentării.</li> <li>3. Realizarea modelelor combinate din ghips în baza amprentelor din mase amprentare elastice.</li> <li>4. Malaxarea ghipsului dur.</li> <li>5. Instalarea tijelor de ghidaj în aprență și realizarea elementelor de retenție.</li> <li>6. Confecționarea soclului modelului.</li> <li>7. Eliberarea modelului.</li> <li>8. Secționarea și prelucrarea fragmentelor.</li> <li>9. Repoziționarea bonturilor mobilizabile în model.</li> <li>10. Apricierea calității modelului.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
22.	VI	Fixarea modelelor în ocluzoare.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pregătirea modelelor.</li> <li>2. Poziționarea modelelor în relație centrică.</li> <li>3. Alegerea și verificarea ocluzorului.</li> <li>4. Ghipsarea modelelor.</li> <li>5. Fasonarea ghipsului.</li> <li>6. Fixarea dimensiunii verticale.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
23.	VI	Modelarea machetei scheletului metalic.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Principiile și cerințele de modelare machetei scheletului metalic din: <ul style="list-style-type: none"> <li>- aliaje nobile</li> <li>- aliaje inoxidabile</li> <li>- din titan din zirconiu.</li> </ul> </li> <li>2. Principiile și cerințele de modelare marginilor proximale.</li> <li>3. Principiile și cerințele de modelare marginilor cervicale.</li> <li>4. Principiile și cerințele de modelare marginilor incizale.</li> <li>5. Principiile și cerințele de modelare coriletului.</li> <li>6. Tehnici de realizare a machetei în tehnica metalo-ceramică.:</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- prin tehnica răcirii progresive;</li> <li>- prin termoplastificarea și ambutisarea cu utilizarea cerii performante, elementelor prefabricate și discuri termoplastice;</li> <li>- prin aplicarea compozitelor diacrilice fotopolimerizabile;</li> <li>- Sistemul de machetare PROBOND (Reifert);</li> <li>- Sistemul de machetare INZOMA (Ivoclar).</li> </ul>		
<b>24.</b>	<b>VI</b>	Tehnici de realizare scheletului metalic a coroanelor metalo-ceramice.	<p>1. Realizarea componentei metalice a coroanelor metalo-ceramice prin turnare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- realizarea machetelor canalelor de turnare;</li> <li>- realizarea tiparului pentru turnare;</li> <li>- prelucrarea termică a tiparului;</li> <li>- topirea și turnarea propriuzisă a aliajului în tipar;</li> <li>- dezambalarea și prelucrarea piesei metalice turnate;</li> </ul> <p>2. Tehnici alternative de realizare a componentei metalice a coroanelor metalo-ceramice:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tehnica de sinterizare (sistemul Heratec).</li> <li>- Tehnica de ambutisare (tehnica Ceplatec)</li> </ul>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>25.</b>	<b>VI</b>	Ajustarea infrastructurii metalice pe model și prelucrarea ei.	<p>1. Regulile de înlăturare a canalelor de turnare.</p> <p>2. Prelucrarea mecanică a suprafețelor scheletului metalic.</p> <p>3. Prelucrarea componentei metalice la sablator:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cu nisip;</li> <li>- cu aburi.</li> </ul> <p>4. Condiționarea prin oxidarea componentei metalice.</p> <p>5. Tehnici alternative de realizare a legăturii metal-ceramică:</p>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- sistemul INZOMA P (Ivoclar);</li> <li>- sistemul INZOMA NP (Ivoclar);</li> <li>- sistemul CHROM-KOBALT BONDING (Bredent).</li> </ul>		
<b>26.</b>	<b>VI</b>	Aplicarea maselor ceramice prin stratificare.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Condițiile de lucru în etapa tehnică de placare.</li> <li>2. Tehnica de modelare și aplicare a masei ceramice dentare pe schelet metalic nobil.</li> <li>3. Tehnica de modelare și aplicare a masei ceramice dentare pe schelet metalic inoxidabil.</li> <li>4. Metode de condensare a maselor ceramice sinterizabile: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Metoda vibrării;</li> <li>- Metoda aplicării periei.</li> </ul> </li> <li>5. Depunerea opacului (grundului).</li> <li>6. Ordinea de ardere a opacului (grundului).</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>27.</b>	<b>VI</b>	Aplicarea maselor ceramice prin stratificare.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ordinea aplicării și modelării stratului de bază a ceramice .</li> <li>2. Metode de condensare a maselor ceramice sinterizabile: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Metoda vibrării</li> <li>- Metoda aplicării spatulei</li> <li>- Metoda gravitației</li> <li>- Metoda presării-sugativării.</li> <li>- Metoda aplicării periei.</li> </ul> </li> <li>3. Ordinea de ardere a stratului de bază.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>28.</b>	<b>VI</b>	Aplicarea maselor ceramice prin stratificare.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Prelucrarea mecanică a coroanei.</li> <li>2. Depunerea stratului de corectură sau retuș.</li> <li>3. Ordinea de ardere a stratului de corectură.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>29.</b>	<b>VI</b>	Aplicarea maselor ceramice prin stratificare.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Prelucrarea mecanică a coroanei.</li> <li>2. Depunerea stratului de glazură.</li> <li>3. Ordinea de ardere a stratului de finisare.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>

<b>30.</b>	<b>VI</b>	Prelucrarea coroanelor metalo-ceramice.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Prelucrarea coriletului</li> <li>2. Sablarea intereorului coroanei.</li> <li>3. Lustruirea coroanei metalo-ceramică.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8ore</b>
<b>ETAPELE CLINICO TEHNICE DE REALIZAREA COROANELOR METALO-CERAMICE PENTRU GRUPA LATERALĂ ARCADEI DENTARE</b>					
<b>31.</b>	<b>VI</b>	<p>Particularitățile confecționării modelelor combinate</p> <p>cu bonturi mobilizabile la realizarea coroanelor metalo-ceramice pentru grupa laterală.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Igienizarea amprente-lor.</li> <li>2. Apricierea calității amprentării.</li> <li>3. Realizarea modelelor com-binate din ghips în baza amprentelor din mase amprentare elastice.</li> <li>4. Malaxarea ghipsului dur.</li> <li>5. Instalarea tijelor de ghidaj în aprență și realizarea elementelor de retenție.</li> <li>6. Confecționarea soclului modelului.</li> <li>7. Eliberarea modelului.</li> <li>8. Secționarea și prelucrarea fragmentelor.</li> <li>9. Repoziționarea bonturilor mobilizabile în model.</li> <li>10. Apricierea calității modelului.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>32.</b>	<b>VI</b>	Fixarea modelelor în ocluzoare.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pregătirea modelelor.</li> <li>2. Poziționarea modelelor în relație centrică.</li> <li>3. Alegerea și verificarea ocluzorului.</li> <li>4. Ghipsarea modelelor.</li> <li>5. Fasonarea ghipsului.</li> <li>6. Fixarea dimensiunii verticale.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>33.</b>	<b>VI</b>	Modelarea machetei scheletului metalic.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Principiile și cerințele de modelare machetei scheletului metalic din: <ul style="list-style-type: none"> <li>- aliaje nobile</li> <li>- aliaje inoxidabile</li> <li>- din titan</li> <li>- din zirconiu.</li> </ul> </li> <li>2. Principiile și cerințele de modelare marginilor proximale.</li> <li>3. Principiile și cerințele de modelare marginilor cervicale.</li> <li>4. Principiile și cerințele de</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>

			<p>modelare marginilor incizale.</p> <p>5. Principiile și cerințele de modelare coriletului.</p> <p>6. Tehnici de realizare a machetei în tehnica metalo-ceramică.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- prin tehnica răcirii progresive;</li> <li>- prin termoplastificarea și ambutisarea cu utilizarea cerii performante, elementelor prefabricate și discuri termoplastice;</li> <li>- prin aplicarea compozitelor diacrilice fotopolimerizabile;</li> <li>- Sistemul de machetare PROBOND (Reifert);</li> <li>- Sistemul de machetare INZOMA (Ivoclar).</li> </ul>		
<b>34.</b>	<b>VI</b>	Tehnici de realizare scheletului metalic a coroanelor metalo-ceramice.	<p>1. Realizarea componentei metalice a coroanelor metalo-ceramice prin turnare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- realizarea machetelor cana-lelor de turnare;</li> <li>- realizarea tiparului pentru turnare;</li> <li>- prelucrarea termică a tiparului;</li> <li>- topirea și turnarea propriuzisă a aliajului în tipar;</li> <li>- dezambalarea și prelucrarea piesei metalice turnate;</li> </ul> <p>2. Tehnici alternative de realizare a componentei metalice a coroanelor metalo-ceramice:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tehnica de sinterizare (sistemul Heratec).</li> <li>- Tehnica de ambutisare (tehnica Ceplatec)</li> </ul>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>35.</b>	<b>VI</b>	Ajustarea infrastructurii metalice pe model și prelucrarea ei.	<p>1. Regulile de înlăturare a canalelor de turnare.</p> <p>2. Prelucrarea mecanică a suprafețelor scheletului metalic.</p> <p>3. Prelucrarea componentei metalice la sablator:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cu nisip;</li> <li>- cu aburi.</li> </ul>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8ore</b>

			<p>4. Condiționarea prin oxidarea componentei metalice.</p> <p>5. Tehnici alternative de realizare a legăturii metal-ceramică:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sistemul INZOMA P (Ivoclar);</li> <li>- sistemul INZOMA NP (Ivoclar);</li> <li>- sistemul CHROM-KOBALT BONDING (Bredent).</li> </ul>		
<b>36.</b>	<b>VI</b>	Aplicarea maselor ceramice prin stratificare.	<p>1. Condițiile de lucru în etapa tehnică de placare.</p> <p>2. Tehnica de modelare și aplicare a masei ceramice dentare pe schelet metalic nobil.</p> <p>3. Tehnica de modelare și aplicare a masei ceramice dentare pe schelet metalic inoxidabil.</p> <p>4. Metode de condensare a maselor ceramice sinterizabile:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Metoda vibrării;</li> <li>- Metoda aplicării periei.</li> </ul> <p>5. Depunerea opacului (grundului).</p> <p>6. Ordinea de ardere a opacului (grundului).</p>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>37.</b>	<b>VI</b>	Aplicarea maselor ceramice prin stratificare.	<p>1. Ordinea aplicării și modelării stratului de bază a ceramiceii .</p> <p>2. Metode de condensare a maselor ceramice sinterizabile:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Metoda vibrării</li> <li>- Metoda aplicării spatulei</li> <li>- Metoda gravitației</li> <li>- Metoda presării-sugativării.</li> <li>- Metoda aplicării periei.</li> </ul> <p>3. Ordinea de ardere a stratului de bază.</p>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>38.</b>	<b>VI</b>	Aplicarea maselor ceramice prin stratificare.	<p>1. Prelucrarea mecanică a coroanei.</p> <p>2. Depunerea stratului de corectură sau retuș.</p> <p>3. Ordinea de ardere a stratului de corectură.</p>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>

<b>39.</b>	<b>VI</b>	Aplicarea maselor ceramice prin stratificare.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Prelucrarea mecanică a coroanei.</li> <li>2. Depunerea stratului de glazură.</li> <li>3. Ordinea de ardere a stratului de finisare.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>40.</b>	<b>VI</b>	Prelucrarea coroanelor metalo-ceramice.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Prelucrarea coriletului</li> <li>2. Sablarea inteorului coroanei.</li> <li>3. Lustruirea coroanei metalo-ceramică.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>

### **ETAPELE CLINICO TEHNICE DE REALIZAREA PUNȚILOR METALO-CERAMICE**

<b>41.</b>	<b>VI</b>	Particularitățile confecționării modelelor combinate la realizarea punților metalo-ceramice.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Igienizarea amprentelor.</li> <li>2. Apricierea calității amprentării.</li> <li>3. Realizarea modelelor combinate din ghips în baza amprentelor din mase amprentare elastice.</li> <li>4. Malaxarea ghipsului dur.</li> <li>5. Instalarea tijelor de ghidaj în aprentă și realizarea elementelor de retenție.</li> <li>6. Confecționarea soclului modelului.</li> <li>7. Eliberarea modelului.</li> <li>8. Secționarea și prelucrarea fragmentelor.</li> <li>9. Repoziționarea bonturilor mobilizabile în model.</li> <li>10. Apricierea calității modelului.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>42.</b>	<b>VI</b>	Fixarea modelelor în ocluzoare.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pregătirea modelelor.</li> <li>2. Poziționarea modelelor în relație centrică.</li> <li>3. Alegerea și verificarea ocluzorului.</li> <li>4. Ghipsarea modelelor.</li> <li>5. Fasonarea ghipsului.</li> <li>6. Fixarea dimensiunii verticale.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>43.</b>	<b>VI</b>	Modelarea machetei scheletului metalic.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Principiile și cerințele de modelare machetei scheletului metalic din: <ul style="list-style-type: none"> <li>- aliaje nobile</li> <li>- aliaje inoxidabile</li> <li>- din titan</li> </ul> </li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- din zirconiu.</li> <li>2. Principiile și cerințele de modelare a corpului de punte.</li> <li>3. Principiile și cerințele de modelare marginilor proximale.</li> <li>4. Principiile și cerințele de modelare marginilor cervicale.</li> <li>5. Principiile și cerințele de modelare marginilor ocluzale.</li> <li>6. Principiile și cerințele de modelare coriletului.</li> <li>7. Principiile de modelare a conectorilor interdentari (intermediarilor).</li> <li>8. Tehnici de realizare a machetei în tehnica metalo-ceramică.: <ul style="list-style-type: none"> <li>- prin tehnica răcirii progresive;</li> <li>- prin termoplastificarea și ambutisarea cu utilizarea cerii performante, elementelor prefabricate și discuri termoplastice;</li> <li>- prin aplicarea compozitelor diacrilice fotopolimerizabile;</li> <li>- Sistemul de machetare PROBOND (Reifert);</li> <li>- Sistemul de machetare INZOMA (Ivoclar).</li> </ul> </li> </ul>		
<b>44.</b>	<b>VI</b>	Tehnici de realizare scheletului metalic a coroanelor metalo-ceramice.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Realizarea componentei metalice a coroanelor metalo-ceramice prin turnare: <ul style="list-style-type: none"> <li>- realizarea machetelor canalelor de turnare;</li> <li>- realizarea tiparului pentru turnare;</li> <li>- prelucrarea termică a tiparului;</li> <li>- topirea și turnarea propriuzisă a aliajului în tipar;</li> <li>- dezambalarea și prelucrarea piesei metalice turnate;</li> </ul> </li> <li>2. Tehnici alternative de realizare a componentei</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>

			<p>metalice a coroanelor metalo-ceramice:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistemul de frezare computerizată;</li> <li>- modelarea CAD;</li> <li>- frezarea CAM.</li> <li>- Sistemul Golden Gate.</li> </ul>		
<b>45.</b>	<b>VI</b>	Ajustarea infrastructurii metalice pe model și prelucrarea ei.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Regulile de înlăturare a canalelor de turnare.</li> <li>2. Prelucrarea mecanică a suprafețelor scheletului metalic.</li> <li>3. Prelucrarea componentei metalice la sablator: <ul style="list-style-type: none"> <li>- cu nisip;</li> <li>- cu aburi.</li> </ul> </li> <li>4. Condiționarea prin oxidarea componentei metalice.</li> <li>5. Tehnici alternative de realizare a legăturii metal-ceramică: <ul style="list-style-type: none"> <li>- sistemul INZOMA P (Ivoclar);</li> <li>- sistemul INZOMA NP (Ivoclar);</li> <li>- sistemul CHROM-KOBALT BONDING (Bredent).</li> </ul> </li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8ore</b>
<b>46.</b>	<b>VI</b>	Aplicarea maselor ceramice prin stratificare.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Condițiile de lucru în etapa tehnică de placare.</li> <li>2. Tehnica de modelare și aplicare a masei ceramice dentare pe schelet metalic nobil.</li> <li>3. Tehnica de modelare și aplicare a masei ceramice dentare pe schelet metalic inoxidabil.</li> <li>4. Metode de condensare a maselor ceramice sinterizabile: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Metoda vibrării;</li> <li>- Metoda aplicării periei.</li> </ul> </li> <li>5. Depunerea opacului (grundului).</li> <li>6. Ordinea de ardere a opacului (grundului).</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>47.</b>	<b>VI</b>	Aplicarea maselor ceramice prin	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ordinea aplicării și modelării stratului de bază a ceramiceii a punților dentare.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>

		stratificare.	2. Metode de condensare a maselor ceramice sinterizabile: - Metoda vibrării - Metoda aplicării spatulei - Metoda gravitației - Metoda presării-sugativării. - Metoda aplicării periei. 3. Ordinea de ardere a stratului de bază.		
<b>48.</b>	<b>VI</b>	Aplicarea maselor ceramice prin stratificare.	1. Prelucrarea mecanică a coroanei. 2. Depunerea stratului de corectură sau retuș. 3. Ordinea de ardere a stratului de corectură.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>49.</b>	<b>VI</b>	Aplicarea maselor ceramice prin stratificare.	1. Prelucrarea mecanică a coroanei. 2. Depunerea stratului de glazură. 3. Ordinea de ardere a stratului de finisare.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>50.</b>	<b>VI</b>	Prelucrarea coroanelor metalo-ceramice.	1. Prelucrarea coriletului 2. Sablarea inteorului coroa-nei. 3. Lustruirea coroanei metalo-ceramică.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>

### **TEHNOLOGIA PROTEZELOR PARȚIAL MOBILIZABILE MODERNE**

<b>51.</b>	<b>VI</b>	Realizarea modelelor din ghips dur, studierea modelului în paralelometru. Planificarea construcției carcasului metalic al protezei scheletate.	1. Realizarea modelelor din ghips dur. 2. Studiarea modelului în paralelometru. 3. Planificarea construcției carcasului metalic al protezei scheletate.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>52.</b>	<b>VI</b>	Planificarea construcției carcasului metalic al protezei mobilizabile	1. Planificarea șeilor protezei. 2. Planificarea conectorilor principali. 3. Planificarea elementelor de ancorare, menținere și stabilizare și a conectorilor	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>

		combinate în cazul edentațiilor frontale.	secundari. 4. Planificarea unei construcții a carcasului metalic celei mai avantajoase în cazul edentațiilor frontale.		
<b>53.</b>	<b>VI</b>	Planificarea construcției carcasului metalic al protezei protezei mobilizabile combinate în cazul edentațiilor unilaterale și bilaterale terminale.	1. Planificarea șeilor protezei. 2. Planificarea conectorilor principali. 3. Planificarea elementelor de ancorare, menținere și stabilizare și a conectorilor secundari. 4. Planificarea unei construcții a carcasului metalic celei mai avantajoase în cazul edentațiilor unilaterale și bilaterale terminale.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>54.</b>	<b>VI</b>	Planificarea construcției carcasului metalic al protezei protezei mobilizabile combinate în cazul edentațiilor intercalate.	1. Planificarea șeilor protezei în cazul edentațiilor intercalate. 2. Planificarea conectorilor principali. 3. Planificarea elementelor de ancorare, menținere și stabilizare și a conectorilor secundari. 4. Planificarea unei construcții a carcasului metalic celei mai avantajoase în cazul edentațiilor intercalate.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>55.</b>	<b>VI</b>	Pregătirea modelului pentru dublare, dublicarea modelului de lucru.	1. Execuția modelelor de lucru (generalități și particularități). 2. Dublarea a modelului - particularități. 3. Pregătirea aparatelor și materialelor utilizate în etapa de dublare. 4. Pregătirea modelului de lucru pentru dublare. 5. Deretentivizarea zonelor retentive. 6. Folierea suprafețelor mucozale.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>
<b>56.</b>	<b>VI</b>	Folierea și deretentivizarea modelelor pentru viitoarea proteză protezei	1. Folierea și deretentivizarea modelelor pentru viitoarea proteză combinată. 2. Modelare a machetei din ceară a șeilor și a	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>

		mobilizabile combinate.	conectorilor principali ale carcasului metalic a protezei combinate - particularități.		
<b>57.</b>	<b>VI</b>	Modelarea diferitor forme ale bazei protezei protezei mobilizabile combinate.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Utilizarea elementelor preformante la modelarea șeilor cu suprafața mucozală metalică.</li> <li>2. Utilizarea elementelor preformante la modelarea șeilor cu suprafața mucozală acrilică.</li> <li>3. Utilizarea elementelor preformate la modelarea șeilor conectorilor principali tip bară, tip plăcuță.</li> <li>4. Modelarea treptelor de trecere la nivelul de trecere a șeilor în conectorul principal.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>58.</b>	<b>VI</b>	Etapele clinice și de laborator în confecționarea protezelor combinate prevăzute cu sisteme de culise.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Utilizarea elementelor preformante la modelarea șeilor cu suprafața mucozală metalică.</li> <li>2. Utilizarea elementelor preformante la modelarea șeilor cu suprafața mucozală acrilică.</li> <li>3. Utilizarea elementelor preformate la modelarea șeilor conectorilor principali tip bară, tip plăcuță.</li> <li>4. Modelarea treptelor de trecere la nivelul de trecere a șeilor în conectorul principal.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>59.</b>	<b>VI</b>	Etapele clinice și de laborator în confecționarea protezelor combinate prevăzute cu sisteme de culise.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fazele de lucru inițiale comune protezelor combinate prevăzute cu culise.</li> <li>2. Sistemele speciale de culise utilizate în protezele scheletate combinate.</li> <li>3. Sistemele de culise, părțile culiselor, tipuri de culise.</li> <li>4. Culisele și sistemele de fixare.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>60.</b>	<b>VI</b>	Etapele clinice și de laborator în confecționarea protezelor	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sistemele de capse, părțile capselor, tipuri de capse.</li> <li>2. Tehnica și filosofia REIN 83 și gama variată de capse.</li> <li>3. Capsele clasice.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>

		combinate prevăzute cu sisteme de capse.	4. Capsele normo-, micro. Concepte funcționale.		
<b>61.</b>	<b>VI</b>	Etapele clinice și de laborator în confecționarea protezelor combinate prevăzute cu sisteme de capse.	1. Sistemele de capse, părțile capselor, tipuri de capse. 2. Tehnica și filosofia REIN 83 și gama variată de capse. 3. Capsele clasice. 4. Capsele normo-, micro. Concepte funcționale.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>62.</b>	<b>VI</b>	Attachmentele extracoronare OT CAP.	1. Tehnica și filosofia REIN 83. 2. Capsele clasice. 3. Optimizarea protezelor prin utilizarea attachmentelor extracoronare OT CAP. 4. Instrumentele pentru adap-tarea și testarea retanției. 5. Pense pentru paralelometru.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>63.</b>	<b>VI</b>	Capsele clasice. Attachmentele extracoronare OT CAP.	1. Tehnica și filosofia REIN 83. 2. Capsele clasice. 3. Attachmentele extracoronare OT CAP. 4. Instrumentele pentru adap-tarea și testarea retanției. 5. Pense pentru paralelometru.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>64.</b>	<b>VI</b>	OT Unilateral. Tehnica realizării.	1. Etapele clinico-tehnice protezei combinate cu utilizarea attachmentului OT Unilateral. 2. Etapele de laborator pentru realizarea attachmentului și a suprastructurii. 3. Importanța etapei de turnare. 4. Etapa de sablare. 5. Realizarea modelului din ceară și schimbul cerii în acrilat. 6. Lucrarea finală și matricile pentru pacient	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>

<b>65.</b>	<b>VI</b>	Zăvoarele OT LOCK.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Realizarea protezei pentru sistemele de ancorare extracoronare zăvoarele OT LOCK.</li> <li>2. Modelarea mezostructurii pentru proteze cu sistemele de ancorare extracoronare zăvoarele OT LOCK.</li> <li>3. Modelarea machetei protezei scheletate pe sistemele de ancorare extracoronare</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>
<b>66.</b>	<b>VI</b>	Sistemele de bare cu călăreți.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bare cu călăreți, părțile componente.tipuri de sisteme: Gilmore, Dolder, Ackermann.</li> <li>2. Specificul etapelor clinico-tehnice în cazul barelor cu călăreți.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>67.</b>	<b>VI</b>	Sistemele de bare cu călăreți.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bare cu călăreți, părțile componente.tipuri de sisteme: Gilmore, Dolder, Ackermann.</li> <li>2. Sistemul de bare și capse CEKA.</li> <li>3. Specificul etapelor clinico-tehnice în cazul barelor cu călăreți.</li> <li>4. Machetarea structurii direct pe modelul funcțional fără dublicare.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>68.</b>	<b>VI</b>	Sistemele de bare cu călăreți.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bare calcinabile în versiuni reziliante și rigide.</li> <li>2. Machetarea structurii direct pe modelul funcțional fără dublicare.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>69.</b>	<b>VI</b>	Sistemele de telescoape.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sisteme de telescoape, componența.</li> <li>2. Indicațiile sistemelor de telescoape.</li> <li>3. Etapele clinico-tehnice de confecționare a sistemelor de telescoape.</li> <li>4. Importanța etapei Montarea attachmentelului.</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>70.</b>	<b>VI</b>	Etapele clinico-tehnice de confecționare a sistemelor de telescoape.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sisteme de telescoape, componența.</li> <li>2. Indicațiile sistemelor de telescoape.</li> <li>3. Attachmentele pe bare Sfero Block.</li> <li>4. Importanța etapei</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>

			Montarea attachmentelului.		
<b>71.</b>	<b>VI</b>	Etapele clinico-tehnice de confecționare a sistemelor articulate.	1. Sistemele articulate. 2. Ruptorii de forțe, balamale: Conod, Gerber, Krupp, FM. 3. Amortizorii de forțe: DALBO, ASC-52, A 33, Crismani,	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>72.</b>	<b>VI</b>	Etapele clinico-tehnice de confecționare a sistemelor articulate.	1. Sistemele articulate. 2. Ruptorii de forțe, balamale: Conod, Gerber, Krupp, FM. 3. Amortizorii de forțe: DALBO, ASC-52, A 33, Crismani,	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>73.</b>	<b>VI</b>	Etapele clinico-tehnice de confecționare a sistemelor magnetice.	1. Sistemele magnetice. 2. Sistemele magnetice: Parkell Mini Magnet (USA), Dyna Mini Magnet (Olanda)	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>74.</b>	<b>VI</b>	Modelarea machetei din ceară a carcasului metalic al protezei scheletate, metodica, tehnica de realizare.	1. Modelarea machetei din ceară a carcasului metalic al protezei scheletate- tehnica de realizare. 2. Metodica modelării machetei din ceară a carcasului metalic al protezei scheletate.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>75.</b>	<b>VI</b>	Turnarea scheletului din aliajul solicitat, prelucrarea, proba pe model și lustruirea scheletului metalic.	1. Turnarea scheletului din aliajul solicitat 2. Prelucrarea scheletului metalic 3. Proba pe model al scheletului metalic 4. Lustruirea scheletului metalic.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>
<b>76.</b>	<b>VI</b>	Modelarea machetei din ceară a părții acrilice a protezei scheletate, schimbul cerii în acrilat, metodica,	1. Modelarea machetei din ceară a părții acrilice a protezei scheletate, 2. Schimbul cerii în acrilat, metodica, tehnica de realizare.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>

		tehnica de realizare.			
<b>77.</b>	<b>VI</b>	Prelucrarea și finisarea protezei scheletate finite.	1. Prelucrarea și finisarea protezei scheletate finite.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>ORTODONȚIA</b>					
<b>78.</b>	<b>VI</b>	Tratamentul sindromului de ocluzie distalizată: Confecționarea monoblocului.	1. Identificarea metodelor de tratament în sindromul ocluziei distalizate . 2. Confecționarea monoblocului. 3. Utilizarea instrumentarului și materialelor necesare.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>79.</b>	<b>VI</b>	Tratamentul sindromului de ocluzie mezializată: Confecționarea plăcii palatine ancorate cu gutiere.	1. Identificarea metodelor de tratament în sindromul ocluziei mezializate. 2. Confecționarea plăcii palatine ancorate cu gutiere. 3. Utilizarea instrumentarului și materialelor necesare.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>80.</b>	<b>VI</b>	Tratamentul sindromului de ocluzie adâncă: confecționarea reglatorului Frankel tip II	1. Caracterizarea reglatorului funcțional tip II. 2. Confecționarea aparatului Frankel tip II. 3. Utilizarea instrumentarului și materialelor necesare.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>
<b>81.</b>	<b>VI</b>	Tratamentul sindromului ocluzie deschisă: confecționarea bionatorului Balters tip II	1. Caracterizarea bionatorului Balters tip II. 2. Confecționarea bionatorului Balters tip II. 3. Utilizarea instrumentarului și materialelor necesare.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>82.</b>	<b>VI</b>	Dereglări de ocluzie în direcție transversală.	1. Caracterizarea sindromului compresiei de maxilar: - examinarea endobucală pe modelul de studiu.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>83.</b>	<b>VI</b>	Dereglări de	1. Identificarea metodelor de	<i>laborator</i>	<b>7</b>

		ocluzie în direcție transversală. Tratamentul anomaliilor dento-maxilare în direcție transversală.	tratament a sindromului compresiei de maxilar. <b>2.</b> Identificarea metodelor de tratament a laterognației mandibulare: confecționarea plăcii cu plan înclinat. <b>3.</b> Utilizarea instrumentarului și materialelor necesare.	<i>tehnico-dentar</i>	<b>ore</b>
<b>84.</b>	<b>VI</b>	Scutul labial (plăcuța vestibulară).	<b>1.</b> Confecționarea scutului labial: - confecționarea machetei - ambalarea - prelucrarea - proba aparatului.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7,2 ore</b>
<b>85.</b>	<b>VI</b>	Disjunctoarele de forțe.	<b>1.</b> Confecționarea disjuncteurului.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>
<b>86.</b>	<b>VI</b>	Placa de contenție Hawley.	<b>1.</b> Confecționarea plăcii Hawley.  <b>2.</b> Identificarea instrumentarului și materialelor necesare la confecționarea plăcii Hawley.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>87.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea plăcii linguale cu elemente de menținere.	<b>1.</b> Confecționarea plăcii linguale cu elemente de menținere.  <b>2.</b> Identificarea instrumentarului și materialelor necesare la confecționarea plăcii linguale cu elemente de menținere.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>88.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea menținătorului de spațiu fix.	<b>1.</b> Confecționarea menținătorului de spațiu fix.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>89.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea menținătorului de spațiu mobil.	<b>1.</b> Confecționarea menținătorului de spațiu mobil.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>

<b>90.</b>	<b>VI</b>	Repararea bazei din acrilat. Repararea elementelor din sîrmă.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.Repararea bazei din acrilat</li> <li>2.Repararea șurubului ortodontic.</li> <li>3.Repararea elemntelor din sîrmă.</li> <li>4.Repararea gutierelor</li> <li>5.Repararea inelelor</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>
------------	-----------	--	---	---------------------------------	--------------

**TEHNOLOGIA APARATELOR CHIRURGICALE ȘI ESTETICA FACIALĂ**

<b>91.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea șinei metalice netede, cu cârlig, cu bucle.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Realizarea șinei din sîrmă de aluminiu <ul style="list-style-type: none"> <li>- turnarea modelului.</li> <li>- îndoerea pe suprafața vestibulară a dinților conform arcadei dentare</li> </ul> </li> <li>2. Realizarea șinei cu cârlige</li> <li>3. Realizarea șinei cu bucle</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>92.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea șinei metalice Elbreht prin metoda de îndoire (șinele de tip Tighersted ), turnare.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Realizarea șinei Tighershtet:</li> <li>2. Realizarea șinei șini Elberht prin metoda de turnare: <ul style="list-style-type: none"> <li>- modelarea din ceară a machetei viitoare șine</li> <li>- realizarea tiparului</li> <li>- turnarea aliajului</li> <li>- dezambalarea</li> <li>- prelucrarea piesei metalice turnate</li> </ul> </li> <li>3. Realizarea șinei șini Elberht prin metoda de îndoire</li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>93.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea șinei Mamloc-Grundberg.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Realizarea șinei Mamloc-Grundberg : <ul style="list-style-type: none"> <li>- turnarea modelului pentru realizarea șinei Mamloc-Grundberg.</li> <li>- îndoerea sîrmei pentru confecționarea arcului vestibular a șinei Mamloc-Grundberg.</li> <li>- alegerea și ajustarea inelelor ortodontice pe model</li> <li>- -lipirea arcului vestibular cu inele.</li> </ul> </li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>94.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea șinei Porta.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Realizarea șinei Porta: <ul style="list-style-type: none"> <li>- amprentarea și turnarea modelului pentru realizarea șinei Porta:</li> </ul> </li> </ol>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- realizarea șablonului din ceară pentru stabilirea ocliziei:</li> <li>- fixarea modelelor în ocluzie</li> <li>- modelarea machetei șinei Porta</li> <li>- realizarea tiparului</li> <li>- scimbul cerii în acrilat</li> <li>- prelucrarea.</li> </ul>		
<b>95.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea protezelor unilaterale în caz de pseudoarticulație.	<p>1. Particularitățile de confecționare a protezelor dentare fixe și mobilizabile utilizate la tratamentul pseudo-articulațiilor unilaterale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- amprentarea și realizarea modelului</li> <li>- realizarea protezei și secționarea în locul pseudoarticulației unilaterale.</li> <li>- realizarea șarnierului, instalarea și fixarea în proteză</li> </ul>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>
<b>96.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea protezelor bilaterale în caz de pseudoarticulație.	<p>1. Particularitățile de confecționare a protezelor dentare fixe și mobilizabile utilizate la tratamentul pseudoarticulațiilor bilaterale :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- amprentarea și realizarea modelului</li> <li>- realizarea protezei și secționarea în locul pseudoarticulației bilaterale.</li> <li>- realizarea șarnierului, instalarea și fixarea în proteză.</li> </ul>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>
<b>97.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea obturatorului tip Kieza.	<p>1. Amprentarea și realizarea modelului</p> <p>2. Realizarea protezei și obturatorului :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilizarea chiuvetei speciale ;</li> <li>- Înlăturarea defectului cu utilizarea bordurii Passavan ;</li> <li>- Metoda directă de gipsare în chiuvetă;</li> <li>- Ajustarea arcurilor și gipsarea în chiuvetă;</li> </ul> <p>3. Obturatorul Iliina –</p>	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7ore</b>

			Marco-sean: utilizarea.		
<b>98.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea protezelor dentare utilizate la tratamentul defectelor dobândite ale palatului dur clasa I după Kurleandskii.	1. Confecționarea protezei mobilizabile clasa I după Kurleandskii: 2. Confecționarea protezei în dependență de localizarea breșei: - căptușirea marginii protezei;	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>99.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea protezelor dentare utilizate la tratamentul defectelor dobândite ale palatului dur clasa a II după Kurleandskii.	1. Confecționarea protezei mobilizabile clasa II după Kurleandskii: 2. Confecționarea protezei în dependență de localizarea breșei: - căptușirea marginii protezei; - protezele dotate cu croșete	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>100.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea protezelor dentare utilizate la tratamentul defectelor dobândite ale palatului dur clasa III după Kurleandskii.	1. Confecționarea protezei mobilizabile clasa III după Kurleandskii: - confecționarea protezei în caz de breșă mediană a palatului dur; - confecționarea protezei în caz de absență totală a maxilei cu lezarea marginii orbitei.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>
<b>101.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea protezelor dentare utilizate la tratamentul defectelor dobândite ale palatului dur clasa a IV după Kurleandskii.	1. Confecționarea protezei mobilizabile clasa IV după Kurleandskii: - confecționarea protezei în caz de breșă a palatului dur și moale cu prezența dinților pe una din hemiarcade: - confecționarea părții obturatoare și părții fixatoare, - obținerea amprenteii cu elementele protezei, confecționarea definitivă.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>102.</b>	<b>VI</b>	Confecționarea punții dentare și a protezelor mobilizabile în caz de defect parțială	1. Amprentarea și realizarea modelului 2. Confecționarea plăcii de fixare cu croșete pe dinții stâlpi. 3. Amprentarea ajutătoare a maxilarului inferior .	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>

		apofizelor alveolare și maxilarelor.	4. Trasarea liniilor de rezecție la model conform planului de operație. 5. Tăierea dinților împreună cu procesul alveolar pe modelul maxilarului superior conform desenului. 6. Confecționarea protezei postrezecționale. 7. Confecționarea părții obturătoare a protezei după epitelizarea suprafeței ranei.		
<b>103.</b>	<b>VI</b>	Aparatele maxilo-faciale (epiteze): masca feței.	1. Confecționarea măștii feței: - amprentarea feței; - realizarea măștii feței. 2. Particularitățile de realizare a protezei maxilo-faciale: - realizarea protezei feței - realizarea protezei maxilare - realizarea elementelor de legătură între ele 3. Particularitățile de realizare a protezei orbitei: - realizarea măștii și a modelului; - modelarea din ceară a orbitei și plasarea globului ocular prefabricat; - schimbul cerii în acrilat; - realizarea elementelor de retenție speciale; - adăugarea sprâncenelor și genelor.	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>104.</b>	<b>VI</b>	Aparatele maxilo-faciale (epiteze): nasului și urechea.	1. Proteza nasului: - date generale - metode de fixare - particularități de confecționare 2. Proteza pavilionului urechii: - date generale - metode de fixare - particularități de confecționare	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>7 ore</b>
<b>105.</b>	<b>VI</b>	Gutiere pentru boxeri.	1. Confecționarea gutierei pentru boxeri: - Confecționarea modelelor și fixarea în articulator;	<i>laborator tehnico-dentar</i>	<b>8 ore</b>

			- Stabilirea corectate; - Confecționarea propriu-zise.	ocluziei gutierei		
<b>Total ore/ credite</b>					<b>756ore /25 credite</b>	

## 5. DEPRINDERI PRACTICE OBLIGATORII

1. Pregătirea amprentelor și realizarea modelelor pentru diferite tipuri de proteze dentare fixe.
2. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a incrustațiilor metalice.
3. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a incrustațiilor acrilice.
4. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a coroanelor artificiale de înveliș ștanțate
5. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a coroanelor artificiale de înveliș acrilice.
6. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a coroanelor artificiale de înveliș combinate metaloacrilice cu componentă metalică ștanțată.
7. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a coroanelor de substituție cu dispozitiv radicular simplu.
8. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a coroanelor de substituție cu dispozitiv radicular compus.
9. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a punților dentare din două bucăți (lipite).
10. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a protezelor dentare întreg turnate turnate metalice.
11. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a protezelor dentare întreg turnate turnate metaloacrilice.
12. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a protezelor dentare întreg turnate turnate metaloceramice.
13. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a protezelor dentare integral ceramice prin sisteme stratificate.
14. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a protezelor dentare integral ceramice prin sisteme de turnare.
15. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a protezelor dentare integral ceramice prin sisteme de presare.
16. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a protezelor dentare integral ceramice prin sisteme de frezare computerizată.
17. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a protezelor dentare integral ceramice prin sisteme de frezare prin copiere.
18. Pregătirea amprentelor și realizarea modelului preliminar în cazul edentatului parțial, total.
19. Confecționarea lingurilor individuale în cazul edentatului total, parțial, realizarea modelului de lucru.
20. Confecționarea machetei din ceară a bătoarei baze a protezei parțiale mobilizabile cu placă, protezei totale.
21. Confecționarea croșetelor din sârmă metalică.
22. Confecționarea croșetelor prin metoda de turnare.
23. Confecționarea croșetului dento-gingival Kemeny
24. Confecționarea sistemului telescopic.
25. Confecționarea sistemului Dolder.

26. Aplicarea croșetului pe dintele stîlp și realizarea liniilor croșetare.
27. Confecționarea șablonului cu bordură de ocluzie.
28. Fixarea modelului în simulatoare.
29. Folierea și derentivizarea modelului de lucru.
30. Alegerea și montarea dinților artificiali.
31. Modelarea machetei de ceară a viitoarei proteze parțiale mobilizabile cu placă, a protezei totale.
32. Confecționarea tiparului viitoarei proteze parțiale mobilizabile cu placă, viitoarea proteze totale.
33. Aplicarea acrilatului în tipar.
34. Dezambalarea și prelucrarea protezei finite.
35. Șlefuirea și lustruirea protezei parțiale mobilizabile cu placă finite, proteze totale finite.
36. Modelarea machetei de ceară a bazei viitoarei proteze parțiale mobilizabile cu bază metalică.
37. Confecționarea protezei parțială mobilizabile cu placă cu bază cu căptușeală elastică.
38. Confecționarea protezei totale cu bază mixtă.
39. Realizarea tiparului pentru confecționarea protezei mobilizabile prin metoda contemporană.
40. Realizarea protezei mobilizabile imediate.
41. Recondiționarea croșetelor la protezele parțiale mobilizate cu placă.
42. Recondiționarea arcașilor dentare artificiale la protezele mobilizabile cu placă.
43. Pregătirea amprentelor și realizarea modelului de lucru pentru confecționarea protezei scheletate.
44. Modelarea șeilor protezei scheletate.
45. Modelarea conectorului principal pe bară.
46. Modelarea conectorului principal tip plăcuță.
47. Modelarea croșetului tip Ackers.
48. Modelarea croșetului tip Bonwill.
49. Modelarea croșetului continuu.
50. Modelarea croșetului tip Roach din prima și a doua grupă.
51. Modelarea croșetului sistemului Ney.
52. Modelarea sistemului special tip culise.
53. Modelarea sistemului special tip capsă.
54. Modelarea disjunctoarelor de forțe tip ott.
55. Confecționarea modelului de lucru.
56. Studiarea modelului de lucru în paralelometru.
57. Planificarea construcției carcasului metalic al protezei scheletate.
58. Dublicarea modelului de lucru.
59. Modelarea machetei din ceară a croșetelor de diferite tipuri.
60. Modelarea machetei din ceară a sistemelor speciale de fixare și stabilizare a protezelor scheletate.
61. Modelarea machetei din ceară disjunctoarelor de forțe utilizate la confecționarea protezei scheletate.
62. Modelarea machetei din ceară a șeilor și conectorilor principali ale carcasului metalic a protezei scheletate.
63. Confecționarea tiparului și schimbarea cerei în acrilat prin metoda clasică.
64. Prelucrarea și lustruirea protezei scheletate finite.
65. Realizarea etapelor tehnice de confecționare a protezelor la copii.
66. Confecționarea croșetului Adams.
67. Confecționarea croșetului Duyzeugs.

68. Confecționarea croșetului Schvarz.
69. Confecționarea croșetului Stahl.
70. Confecționarea arcului vestibular.
71. Confecționarea arcului protezei.
72. Confecționarea arcului lingual.
73. Confecționarea buclei pentru canin.
74. Etapele tehnice de confecționare a plăcii palatinale cu șurub (placa pentru expansiune).
75. Etapele tehnice de ștanțare (coroanele ștanțate).
76. Confecționarea inelului ortodontic.
77. Să posede tehnica sudării.
78. Etapele tehnice de confecționare a reglatorului Frankel.
79. Turnarea modelului.
80. Soclarea modelului.
81. Corectarea ocluziei.
82. Ambalarea în chiuvetă.
83. Confecționarea scutului labial.
84. Confecționarea menținătorului de spațiu.
85. Să posede tehnica lipirii.
86. Realizarea etapelor de confecționare a gutierei ocluzale.
87. Confecționarea șinei metalice netede prin metoda de îndoire și turnare.
88. Confecționarea șinei metalice cu cârlige prin metoda de îndoire și turnare.
89. Confecționarea șinei metalice cu buclă prin metoda de îndoire și turnare.
90. Confecționarea șinei Mamloc-Grundberg.
91. Confecționarea șinei metalice tip Elbreht .
92. Confecționarea șinelor de imobilizare din mase plastice .
93. Confecționarea aparatului de repoziționare tip Katt.
94. Confecționarea aparatului de repoziționare tip Kurleandskii.
95. Confecționarea și instalarea șarnierelor uniarticulare și biarticulare utilizate la realizarea protezelor dentare în caz de pseudoarticulație.
96. Confecționarea obturatorului palatinal tip Kieza .
97. Confecționarea protezelor dentare utilizate la tratamentul defectelor dobândite ale palatului dur clasa I și II-a după Kurleandskii.
98. Confecționarea măștii feței .
99. Confecționarea punții dentare utilizate la tratamentul defectelor parțiale a apofizelor alveolare unimaxilare și bimaxilare .
100. Confecționarea protezei parțiale mobilizabile cu placa acrilică utilizate la tratamentul defectelor parțiale apofizelor alveolare unimaxilare și bimaxilare.
101. Confecționarea protezei parțiale mobilizabile scheletate utilizate la tratamentul defectelor parțiale apofizelor alveolare unimaxilare și bimaxilare.
102. Confecționarea protezei maxilare în caz de defect parțial și total al mandibulei.
103. Confecționarea protezei maxilare în caz de defect parțial și total al maxilei.
104. Modelarea protezei nasului.
105. Modelarea protezei pavilionului urechii.
106. Confecționarea protezei maxilo-faciale.

## **6. LISTA LUCRĂRILOR PRACTICE NECESARE PENTRU PREZENTARE LA SFÎRȘITUL STAGIULUI PRACTIC**

1. Proteze unidentare (o coronă ștanțată, turnată, din acrilat, combinată și încrustații).
2. Proteze parțial fixe (punte dentară din două bucăți, întreg turnată, combinate).
3. Proteze parțial mobilizabile acrilice (șablon cu bordură de ocluzie, proteza mobilizabilă cu placă acrilică macheta din ceară).
4. Proteza totală (lingura individual din ceară, acrilat, șablon cu bordură de ocluzie, proteza propriu - zisă).
5. Tehnologia aparatelor ortodontice (aparate ortodontice mobilizabile, mobile)
6. Tehnologia metalo-ceramică (o coronă metalo-ceramică, punte dentară metalo-ceramică)
7. Proteze parțial mobilizabile scheletată (șablon cu bordură de ocluzie, proteza mobilizabilă cu placă acrilică macheta din ceară a viitorului carcas metallic a protezei scheletate).



Săptămâna II de la \_\_\_\_\_ ianuarie până la \_\_\_\_\_ ianuarie \_\_ 201\_\_

Data	Conținutul rezumativ al lucrărilor realizate	Avizul conducătorului

\_\_\_\_\_

semnătura elevului

Data: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

semnătura conducătorului de practică

Data: \_\_\_\_\_

Săptămâna III de la \_\_\_\_\_ ianuarie până la \_\_\_\_\_ februarie \_\_\_\_ 201\_\_\_\_\_

Data	Conținutul rezumativ al lucrărilor realizate	Avizul conducătorului

\_\_\_\_\_

**semnătura elevului**

**Data:** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**semnătura conducătorului de practică**

**Data:** \_\_\_\_\_

Săptămâna IV de la \_\_\_\_ februarie până la \_\_\_\_ februarie 201\_\_\_\_

Data	Conținutul rezumativ al lucrărilor realizate	Avizul conducătorului

\_\_\_\_\_  
semnătura elevului

Data: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
semnătura conducătorului de practică

Data: \_\_\_\_\_





Săptămâna VII de la \_\_\_\_\_ februarie până la \_\_\_\_\_ martie 201\_\_\_\_\_

Data	Conținutul rezumativ al lucrărilor realizate	Avizul conducătorului

\_\_\_\_\_

**semnătura elevului**

**Data:** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**semnătura conducătorului de practică**

**Data:** \_\_\_\_\_

Săptămâna VIII de la \_\_\_\_\_martie până la \_\_\_\_\_martie 201\_\_\_\_\_

Data	Conținutul rezumativ al lucrărilor realizate	Avizul conducătorului

\_\_\_\_\_

semnătura elevului

Data: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

semnătura conducătorului de practică

Data: \_\_\_\_\_

Săptămâna IX de la \_\_\_\_\_ martie până la \_\_\_\_\_ martie 201\_\_\_\_\_

Data	Conținutul rezumativ al lucrărilor realizate	Avizul conducătorului

\_\_\_\_\_  
semnătura elevului

Data: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
semnătura conducătorului de practică

Data: \_\_\_\_\_



Săptămâna XI de la \_\_\_\_\_ martie până la \_\_\_\_\_ martie 201\_\_\_\_\_

Data	Conținutul rezumativ al lucrărilor realizate	Avizul conducătorului

\_\_\_\_\_  
semnătura elevului

Data: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
semnătura conducătorului de practică

Data: \_\_\_\_\_









Săptămâna XVI de la \_\_\_\_\_ mai până la \_\_\_\_\_ mai 201\_\_\_\_\_

Data	Conținutul rezumativ al lucrărilor realizate	Avizul conducătorului

\_\_\_\_\_  
**semnătura elevului**  
**Data:** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
**semnătura conducătorului de practică**  
**Data:** \_\_\_\_\_









Săptămâna XXI de la \_\_\_\_\_ iunie până la \_\_\_\_\_ iunie 201 \_\_\_\_\_

Data	Conținutul rezumativ al lucrărilor realizate	Avizul conducătorului

\_\_\_\_\_  
semnătura elevului

Data: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
semnătura conducătorului de practică

Data: \_\_\_\_\_

**8. CONCLUZIILE ȘI SUGESTIILE ELEVULUI CU  
PRIVIRE LA PRACTICA CE PRECEDE PROBELE DE  
ABSOLVIRE**

1. În ce măsură considerați că stagiul de practică Vă formează abilitățile specifice?  
a). în mare măsură.      b). în mică măsură.      c). prea puțin.

2. Identificați aspectele pozitive ale stagiului de practică?

---

---

---

3. Indicați ce doriți să modificați în cadrul desfășurării stagiului de practică?

---

---

---

4. Cum apreciați climatul psihologic în colectivul în care ați efectuat stagiul de practică?  
a). Favorabil.      b). Neutru.      c). Nefavorabil.

5. Cum apreciați atitudinea față de Dvs. a membrilor colectivului în care ați efectuat stagiul de practică?

- a). binevoitoare și înțelegătoare, cu acordare de ajutor în caz de necesitate.
- b). indiferentă.
- c). ostilă.

6. Considerați că acest loc de practică poate fi recomandat și altor colegi?

- a). Da.
- b). Nu.

7. Ați dori să fiți angajat la această unitate economică?

- a). Da.
- b). Nu.

8. Vă rugăm să adăugați orice alte comentarii pe care considerați necesar să le comunicați în legătură cu stagiul de practică.

---

---

---

---

Elevul (a) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

